CHEMICAL PAINT SRL
PITTURE - VERNICI – COLORI
Via Venezuela 18
00040 Pomezia (RM)
C.F/P.IVA 12286471003
TEL: 06.91250632
Email: info@chemicalpaint.it

GLP/80 - GLP30/G

PITTURA PER INERTIZZAZIONE DEI MANUFATTI IN CEMENTO-AMIANTO

La ns/ Società facendo propri i dettami della Legge n. 257/92 relativi alla cessazione dell'impiego dell'amianto nei manufatti in cemento e nelle coperture in fibro-cemento, tubi, canalizzazioni, contenitori stoccaggio liquidi ecc., e quanto stabilito dal Decreto 6-9-94 modificato con Decreto del Ministero della Sanità del 20/08/1999 circa le normative e metodologie tecniche di applicazione della legge stessa, ha messo a punto una pittura elastomerica per l'incapsulamento di questi manufatti senza dover procedere alla rimozione e sostituzione globale.

I metodi per la bonifica delle coperture in cemento amianto previsti dal Decreto sono essenzialmente i seguenti:

1) Rimozione dei materiali di amianto: smontaggio completo della copertura e

sostituzione con lastre in lamiera zincata o altro tipo purché non contenenti amianto.

2) Incapsulamento : inertizzazione delle coperture in cemento-amianto mediante

pitturazione di ambedue le facce con pitture elastomeriche studiate espressamente

per incapsulare, evitare la diffusione nell'aria delle fibre di amianto e salvaguardare

dall'erosione del tempo e della pioggia le coperture così trattate.

3) Confinamento: consiste nell'installazione di una barriera a tenuta che separi

l'amianto dalle aree occupate dall'edificio.

Nel primo caso si deve tener conto che una volta smontata la copertura, questa diventerà un rifiuto e come tale sarà classificato tossico-nocivo o speciale in funzione della quantità di emissione di polveri e fibre libere di amianto.

Normalmente per coperture con vita media di oltre 15 anni il rifiuto è sempre tossico-nocivo e dovrà essere convogliato in discariche autorizzate attenendosi a tutte le normative previste dalla legge.

Il terzo caso non sempre è realizzabile ed andrebbe sempre associato ad un trattamento incapsulante.Con il sistema dell'incapsulamento con pitture elastomeriche , si evita la manipolazione delle lastre, non si accresce l'immissione nell'atmosfera di polveri e fibre di amianto causate dall'azione meccanica degli operatori sulle stesse, si rinforza e si protegge dallo sfarinamento la parte superficiale erosa dal tempo e dalla pioggia, annullando l'emissione nell'atmosfera delle fibre e rispettando così i requisiti imposti dalla legge.

Il processo di inertizzazione con prodotti di classe A consiste nell'applicazione a pennello, rullo o spruzzo, di una prima mano di un prodotto fungicida e battericida, espressamente studiato (MUSCHEM) per il risanamento delle superfici contaminate da microrganismi, funghi, muffe ecc., seguito da una mano di fondo impregnante ed incapsulante (FGLP/80) o (PrimerGLP/PR20) formulato con particolari resine a solvente od all'acqua, dalle particelle molto fini, che permette il fissaggio di tutto ciò che è stato depositato sulle lastre con il tempo. Ad essiccazione avvenuta e non prima delle 24 h. si applicano due mani a finire di colore contrastante, sempre a pennello,rullo o spruzzo, di una pittura elastomerica, a solvente (GLP/80) od a base acqua (GLP/30), che rallenta il fenomeno della carbonatazione del cemento, in modo da evitare lo sfarinamento, ed annulla l'aumento della porosità superficiale causa principale del rilascio di fibre di amianto nell'atmosfera.

FGLP/80 (Primer solvente)

SPECIFICHE TECNICHE

Peso specifico Kg/lt 0,92

Volume solidi % 19,2

Residuo secco % 23,5

Consumo 100 gr/mq.

Spessore 30/40 :

PRIMER GLP/ PR20 (Primer all’acqua)

SPECIFICHE TECNICHE

Peso specifico Kg/lt. 1,04

Volume solidi % 9,05

Residuo secco % 9,47

Consumo 100 gr./mq

Spessore 40/50 µ

Diluizione 1:1 con acqua

GLP/80 (PITTURA INCAPSULANTE A BASE DI RESINE IN SOLVENTE)

COMPOSIZIONE

Carbonato di calcio, ossidi sintetici, biossido di titanio, resine in dispersione, solventi e composti inorganici che conferiscono al prodotto tutte quelle caratteristiche applicative e di resistenza sopra menzionate.

SPECIFICHE TECNICHE

Peso specifico Kg/lt 1,20

P.V.C.% 46,6

Residuo secco % 56,3

Volume solidi % 34,7

Secco resina su secco totale % 12,5

Consumo 600 gr/mq

Consumo comprensivo di primer 900 gr/mq.

Spessore pellicola secca 300µ (micron)

Tempo di essiccazione: 20 min. a 15°C e 45% U.R.

GLP/30 (PITTURA INCAPSULANTE A BASE DI EMULSIONI)

COMPOSIZIONE

Carbonato di calcio, ossidi sintetici, biossido di titanio, emulsioni all’acqua e composti inorganici che conferiscono al prodotto tutte quelle caratteristiche applicative e di resistenza sopra menzionate.

SPECIFICHE TECNICHE

Peso specifico Kg/lt 1,30

P.V.C. % 43

Volume solidi % 50

Residuo secco % 65

Secco resina su secco totale % 21,25

Consumo 440 gr/mq.

Spessore pellicola secca 350µ (micron)

Tempo di essiccazione: 30 min. a 15°C e 45% U.R.

RIVESTIMENTI INCAPSULANTI DI CLASSE D

Incapsulante pigmentato, Bianco o Rosso, ad alto tenore di emulsioni acriliche opportunamente additivate, utilizzato per la rimozione delle lastre di cemento amianto per trasporto in discarica.

Si applica a spruzzo, previa diluizione del 30%, sulle lastre di cemento amianto, dopodiché si procede allo smontaggio ed allo stivaggio in sacchi di plastica.

FGLP/30

SPECIFICHE TECNICHE

Peso specifico Kg/lt. 1,03

Volume solidi % 23,6

Residuo secco % 24,4

Consumo 150 gr./mq

Diluizione con acqua minimo 30%

Spessore 30/40 µ

Tempo di essiccazione: 50 min. a 15°C e 45% U.R.